

## 技术数据表


**Alcom<sup>®</sup>**

**ALCOM AWL 15/1 WT31-956LB**

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
填料/添加剂系统	15 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明
市场细份	汽车,多样的
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	75	MPa	ISO 178
拉伸模量	2900	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.5	%	ISO 527
断裂伸长率	12	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	120	MPa	ISO 2039-1
<b>热性能</b>			
维卡B50	110	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	93	°C	ISO 75-1/-2
球压痕温度	106	°C	DIN EN 60695-10-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	6	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	0.3 - 0.6	%	ISO 294-4

技术数据表

 **Alcom**<sup>®</sup>

**MOCOM**

**ALCOM AWL 15/1 WT31-956LB**

物理特性

密度	1190	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	93	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.4	%	ISO 13468